

REFORAC

Ready for any challenge

REFORAC UPPER BOND TARJETA DE MUESTRA

Cintas de espuma acrílica

Cinta de adherencia estructural
con el mejor desempeño y
resistencia probada

- PROBADA
- SOSTENIBLE
- ADHESIÓN SUPERIOR



REFORAC UPPER BOND CINTAS DE ESPUMA ACRÍLICA

PRODUCTO	MUESTRA	PROPIEDADES FÍSICAS DE UPPER BOND					VALORES DE RENDIMIENTO		DESCRIPCIÓN
		COLOR	GROSOR (mm)	DENSIDAD DE LA ESPUMA EN kg/m ³	TIPO DE REVESTIMIENTO	CORTE DINÁMICO EN kg/cm ²	PELADO A 180°C kg/25mm	EXTENSIÓN kg/cm ²	
5040W		Blanco	0,4	850	Película	8	3,5	11	Estas cintas UPPER BOND proporcionan una buena y completa fuerza de adherencia en una amplia variedad de materiales, incluidos todos los metales, vidrio, plásticos rígidos y compuestos. Ofrecen un rendimiento excelente con todo tipo de clima y en los entornos más exigentes. Los diferentes grosores disponibles permiten elegir el tipo de cinta adecuado, de esta manera se ofrece flexibilidad.
5064W		Blanco	0,64	850	Película	7,2	4,1	10,5	
5110W		Blanco	1,1	850	Película/papel	5,7	4,5	9,9	
5200W		Blanco	2	850	Película	4,8	3,5	6,55	
5110T		Transparente	0,25	1000	Película	14,5	1,6	10,1	Cinta de tipo de transferencia transparente, que ofrece un excelente rendimiento de corte y resistencia a temperaturas muy altas.
5050T		Transparente	0,5	1000	Película/papel	4,9	2,1	7,03	Las cintas transparentes son perfectas para unir materiales transparentes, como vidrio y plástico de hoja clara. Unión invisible excelente. Tipo aprobada para el sector de la energía solar, así como para particiones de cristal, ventanas y puertas.
5100T		Transparente	1	1000	Película/papel	4,9	2,7	7,03	
5150T		Transparente	1,50	1000	Película	4	3,29	6	
5200T		Transparente	2	1000	Película	4	3,3	7	
5040G		Gris	0,4	850	Película	8	3,5	11	Diseñada principalmente para unir metales como el acero inoxidable y el aluminio, también unirá una amplia gama de plásticos. Perfecta para unir plásticos de ingeniería y plásticos en placas. Muy buena para superficies pintadas con capas de polvo y pinturas para automoción.
5064G		Gris	0,64	850	Película	7,2	3,35	7,6	
5080G		Gris	0,80	850	Película	6,5	3,7	7	
5110G		Gris	1,1	850	Película	6,3	3,9	6	
5150G		Gris	1,5	850	Película	6,2	3,9	5	
6064W		Blanco	0,64	850	Película	7,1	3,6	11,3	Espumas acrílicas revestidas para unir materiales con una baja energía de superficie. Excelente fuerza de adherencia en polipropileno y poliestireno.
6110W		Blanco	1,1	850	Película/papel	6,7	3,7	7,2	

PRODUCTO	MUESTRA	PROPIEDADES FÍSICAS DE UPPER BOND					VALORES DE RENDIMIENTO		DESCRIPCIÓN
CÓDIGO DE UPPER BOND		COLOR	GROSOR (mm)	DENSIDAD DE LA ESPUMA EN kg/m ³	TIPO DE REVESTIMIENTO	CORTE DINÁMICO EN kg/cm ²	PELADO A 180°C kg/25mm	EXTENSIÓN kg/cm ²	
7040G		Gris	0,4	780	Película/papel	7	3,3	7,5	UPPER BOND es adecuado para el sector de la automoción y puede utilizarse también en una amplia gama de aplicaciones en muchos sectores industriales, como el de las señales y los carteles, la construcción, la ingeniería y la fabricación de metal.
7064G		Gris	0,64	780	Película	6,8	3,5	7	
7080G		Gris	0,80	780	Película/papel	6,5	3,7	6,5	
7110G		Gris	1,1	780	Película/papel	6	3,9	6	
7150G		Gris	1,5	780	Película	5,5	3,9	5,5	
7200G		Gris	2	780	Película	5,3	3,9	5	
7025B		Negro	0,25	780	Película	7,5	3,1	7,8	
4040G		Gris	0,4	780	Película	8,2	6,3	10,2	El uso de UPPER BOND ha sido aprobado para acristalamientos estructurales y cristales a prueba de bomba.
4120G		Gris	1,2	780	Película	7,2	6,6	8,5	
4200G		Gris	2	780	Película	4,5	3,9	5	
8025W		Blanco	0,25	1500	Papel	8	1,2	9	Cintas UPPER BOND con una fórmula especial para su uso en bajas temperaturas, cercanas a la congelación. Los niveles muy pegajosos se adherirán bien a superficies difíciles, como determinadas pinturas de polvo.
8064W		Blanco	0,64	1500	Película	7,9	2,1	8,4	
6110B		Negro	1,1	850	Película	14,5	5,0	15,8	Nivel conductivo térmico para aplicaciones de gestión de calor destinadas a disipar el calor de componentes delicados en el sector de la electrónica. Se adhiere bien al cobre y al aluminio para disipadores. Numerosas aplicaciones electrónicas.

Métodos de prueba:

El corte dinámico cumple con ASTM D 1002

La adhesión del pelado a 180°C cumple con ASTM D 3330

La adhesión del extensión cumple con ASTM D 897

CINTAS DE ESPUMA ACRÍLICA REFORAC UPPER BOND

Las cintas de espuma acrílica Reforac UPPER BOND ofrecen la mejor calidad y desempeño para las aplicaciones industriales más versátiles en las que sea necesaria una adhesión duradera y estructural. Las cintas Reforac UPPER BOND sustituyen a los sistemas de fijación mecánica y los selladores de silicona estructural. Un buen ejemplo es su uso en acristalamiento estructural.

Las cintas Reforac UPPER BOND tienen una excelente capacidad de carga en usos estáticos y dinámicos sujetos a condiciones climáticas muy exigentes. Las cintas se sometieron a pruebas de explosión de bomba* en 2013 y fueron capaces de soportar temperaturas superiores e inferiores que oscilaban entre un mínimo de -40°C y un máximo de +160°C, llegando incluso a +250°C. Las cintas resisten a los rayos UV y soportan sin problemas los productos químicos, la humedad y el vapor de agua. Las cintas Reforac UPPER BOND se han fabricado de acuerdo con los estándares de calidad ISO 9001 e ISO 14001 definidos en el documento TS 16949; y durante la producción se aplicó el control de procesos estadísticos.

*Prueba realizada de acuerdo con la norma ISO 16933.

TRATAMIENTO PREVIO Y MÉTODO DE USO

Las cintas Reforac UPPER BOND se emplean en superficies secas y limpias, aplicando una presión idéntica en cada lado con un rodillo (manual). Son fáciles y rápidas de aplicar, producen menos desechos y no requieren acabado. Los tornillos, clavos y soldaduras ya no serán necesarios. La adhesión aumenta de manera gradual: el 50% de la fuerza de adhesión se consigue transcurridos 20 minutos; el 90% se obtiene pasadas 24 horas y el 100% se consigue tras 72 horas. La adhesión de Reforac UPPER BOND puede soportar temperaturas extremas. Los valores específicos de resistencia a la temperatura por producto aparecen en las especificaciones técnicas de la guía técnica. Consulte nuestra guía técnica si desea más información sobre el tratamiento previo de las superficies y la aplicación de las cintas.

GUÍA PARA ELEGIR LA CINTA MÁS ADECUADA

Las cintas Reforac UPPER BOND tienen grosores que oscilan de 0,4 a 2 mm. Gracias a sus grosores, la cinta de espuma acrílica puede llenar los espacios entre de dos superficies. La cinta es flexible, pudiendo expandirse hasta tres veces su grosor para luego recuperar su forma original. Así, se produce una conexión óptima entre materiales irregulares cuando la cinta se contrae y expande. En el caso de materiales rígidos, una buena regla general es que la cinta debe tener el doble de grosor que la discordancia entre los materiales. No dude en contactarnos si necesita asesoramiento específico para sus

necesidades. La cinta se suministra en un rollo o cortada con la forma específica que desee. Disponible en blanco, gris, negro y transparente.

ELIJA LA QUE ELIJA, LAS CINTAS REFORAC UPPER BOND LE GARANTIZAN:

- Mejores resultados gracias a su adhesión superior y su estética mejorada.
- Mayor vida útil por su gran durabilidad y resistencia a las condiciones climáticas más extremas y a la radiación ultravioleta.
- Menos costos gracias a su rápida adhesión inicial, que acorta el procedimiento de aplicación y el plazo de amortización.
- Costos más bajos gracias a su montaje rápido y sencillo con menos necesidades de acabado, lo que se traduce en menos costos de mano de obra.

Reforac garantiza más de 25 años de calidad superior probada. Contáctenos si necesita consejo personal y profesional sobre sus necesidades de adhesivos, sobre mejoras en sus métodos de producción, opciones de pruebas, certificación, referencias o muestras de prueba, todo ello adaptado a sus necesidades. Reforac destaca por un programa de entrega rápido y flexible.



Reforac UPPER BOND 5110W utilizado para la fabricación de techos de autobuses por uno de los principales fabricantes de Europa.



A menos que se indique lo contrario, todos los valores indicados son la media. Todas las cintas de nuestra gama deberían probarse detenidamente en los sustratos de la aplicación específica para la que se desean utilizar. Reforac no será responsable de fallos del producto a menos que se hayan realizado pruebas completas. El cliente debe decidir sobre la adecuación de las cintas para la aplicación en cuestión.