



Ready for any challenge

info@reforac.com
www.reforac.com

FICHE TECHNIQUE

REFORAC 5300W

RUBAN ADHÉSIF MOUSSE ACRYLIQUE

1. DESCRIPTION ET UTILISATION DU PRODUIT

Le Reforac 5300W est un ruban adhésif acrylique de très haute performance conçu pour les applications de vitrage. Convient pour une utilisation dans l'industrie automobile. Possède une excellente adhérence sur les plastiques automobiles et l'acier peint. Il peut également être utilisé dans les secteurs de la signalisation, de la construction et d'entretien de véhicules.

- Performances exceptionnelles en cas de chargement dynamique en cisaillement, pelage et traction
- Force d'adhérence initiale élevée
- Excellente résistance à long terme aux intempéries, aux fluctuations de température et aux rayons UV

2. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Surface	Mousse acrylique
Adhésif	Acrylique
Couleur	Blanc
Épaisseur	3,0 (± 0,1) mm
Densité de la mousse	850 g/m ³
Ligne de diffusion	PE rouge
Test de pelage à 180° ASTM D-3330	3000 g/25mm
Adhésion à la traction (test T-block) ASTM D-897	6000 g/cm ²
Cisaillement dynamique ASTM D-1002- à l'acier inoxydable/acier à température ambiante après 24 heures	4500 g/cm ²
Résistance thermique à court terme	160°C
Résistance thermique à long terme	100°C
Faible résistance à la température	-40°C
Résistance aux UV	Bonne
Conservation	12 mois, à conserver à plat dans un endroit frais et sec, dans l'emballage d'origine.

3. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparation de la surface (cadre) : Le cadre doit être sec et exempt de tout contaminant susceptible d'empêcher l'adhésion. Pour cela, le cadre doit être nettoyé avec un mélange IPA/eau (50/50) sur un chiffon non pelucheux afin d'éliminer tous les contaminants. Le cadre doit ensuite être recouvert d'une couche d'apprêt avec le Primer 10. Il convient de l'appliquer et de le laisser complètement sécher avant d'appliquer le ruban adhésif. Le ruban adhésif ne doit pas être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 15°C. Cette méthode est conçue pour l'aluminium anodisé, l'acier galvanisé et l'acier inoxydable. Si une autre surface doit être utilisée, veuillez contacter le service technique pour obtenir des conseils avant l'utilisation.

Remarque :

Ne peut être installé en usine que par des applicateurs agréés. Ne convient pas pour une application sur site.

4. UTILISATION

- Le verre doit être sec et exempt de tout contaminant susceptible d'empêcher l'adhésion.
- Le ruban adhésif ne doit pas être appliqué sur du verre dont la température est inférieure à 15°C.
- Un apprêt au silane doit être utilisé pour améliorer les caractéristiques d'adhérence à long terme. L'apprêt doit être appliqué puis laissé sécher complètement avant l'application du ruban.
- Une assistance technique est disponible pour confirmer la compatibilité avant l'utilisation.
- Avant l'application, laisser le ruban reposer à une température comprise entre 15 et 30°C pendant au moins 24 heures.
- Appliquer le ruban adhésif sur la première surface avec les coins coupés en onglet ou en biseau.
- Presser le ruban fermement et uniformément, ou utiliser un rouleau.
- La seconde surface peut alors être collée et l'ensemble doit être roulé ou pressé pour s'assurer que le ruban adhésif se disperse sur les deux parties.

5. EMBALLAGE

Épaisseur	:	3 mm
Largeur	:	12 mm, 19 ou 25 mm
Longueur du rouleau	:	16,5 m

Télécharger la fiche technique de sécurité (MSDS) et les instructions techniques sur www.reforac.com.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ :

Sous réserve d'indication contraire, toutes les valeurs indiquées sont des moyennes. Tous les rubans de notre gamme doivent avoir été testés de manière approfondie sur les surfaces de chaque application spécifique à laquelle ils sont destinés. Reforac n'est pas responsable des dommages causés aux produits si le processus de test complet n'a pas été effectué. Le client décide de la compatibilité des rubans adhésifs avec l'application prévue.