



Ready for any challenge

info@reforac.com

www.reforac.com

## FICHE TECHNIQUE

# REFORAC 7200 GRIS

### 1. DESCRIPTION ET UTILISATION DU PRODUIT

Reforac 7200 Gris est un adhésif acrylique gris à double couche de très haute performance. Ruban conçu pour la rétention des bordures de verre dans les applications de vitrage anti-explosion.

Reforac 7200 Gris a été développé pour renforcer la sécurité des fenêtres et des portes de protection contre les explosions de bombes. Le produit est conçu pour remplacer le joint interne d'origine, en collant et en scellant l'unité de verre au cadre avec la capacité de retenir le vitrage dans le cadre pendant et après une explosion. Ceci a été testé en conformité avec la norme ISO 16933. Conçu pour être utilisé dans les applications de vitrage et les vitrages structurels.

Convient pour une utilisation dans l'industrie automobile. Possède une excellente adhérence sur les plastiques automobiles et l'acier peint. Il peut également être utilisé dans les secteurs de la signalisation, de la construction et d'entretien de véhicules.

- Testé pour être utilisé dans des applications de vitrage résistant aux explosions de bombes.
- Performances exceptionnelles en cas de chargement dynamique en cisaillement, pelage et traction
- Force d'adhérence initiale élevée
- Excellente résistance à long terme aux intempéries, aux fluctuations de température et aux rayons UV

### 2. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

DESCRIPTION TECHNIQUE	UNITÉ DE MESURE		VALEUR TECHNIQUE	
Transporteur	-		Mousse acrylique	
Adhésive	-		Acrylique	
Couleur	-		Gris	
Épaisseur	Mm	Ins	2,0 (±0,1)	0,079 (±0,004)
Densité de la mousse	Kg/m <sup>3</sup>	lb/ft <sup>3</sup>	780	49
Ligne de diffusion	-	Rouge PE	Rouge PE	
Test de pelage à 180° ASTM D - 3330	g/25 mm	lbs/in	3900	8,7
Adhésion à la tension (test T-Block) ASTM D - 897	g/cm <sup>2</sup>	lbs/in <sup>2</sup>	5000	71
Cisaillement dynamique ASTM D - 1002	g/cm <sup>2</sup>	lbs/in <sup>2</sup>	À l'acier inoxydable Température ambiante après 20 min	
			3000	43
			À l'acier inoxydable Température ambiante après 24 heures	
			5300	75
Résistance thermique à court terme	°C	°F	160	3200
Résistance thermique à long terme	°C	°F	100	212
Faible résistance à la température	°C	°F	-40	-40
Résistance aux UV	-		Bonne	

### 3. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparation de la surface (cadre) : Le cadre doit être sec et exempt de tout contaminant susceptible d'empêcher l'adhésion. Pour cela, le cadre doit être nettoyé avec un mélange IPA/eau (50/50) sur un chiffon non pelucheux afin d'éliminer tous les contaminants. Le cadre doit ensuite être recouvert d'une couche d'apprêt avec le Primer 10. Il convient de l'appliquer et de le laisser complètement sécher avant d'appliquer le ruban adhésif. Le ruban adhésif ne doit pas être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 15°C. Cette méthode est conçue pour l'aluminium anodisé, l'acier galvanisé et l'acier inoxydable. Si une autre surface doit être utilisée, veuillez contacter le service technique pour obtenir des conseils avant l'utilisation.

#### REMARQUE

Ne peut être installé en usine que par des applicateurs agréés. Ne convient pas pour une application sur site.

### 4. UTILISATION

- Le verre doit être sec et exempt de tout contaminant susceptible d'empêcher l'adhésion.
- Le ruban adhésif ne doit pas être appliqué sur du verre dont la température est inférieure à 15°C.
- Un apprêt au silane doit être utilisé pour améliorer les caractéristiques d'adhérence à long terme. L'apprêt doit être appliqué puis laissé sécher complètement avant l'application du ruban.
- Une assistance technique est disponible pour confirmer la compatibilité avant l'utilisation.
- Avant l'application, laisser le ruban reposer à une température comprise entre 15 et 30°C pendant au moins 24 heures.
- Appliquer le ruban adhésif sur la première surface avec les coins coupés en onglet ou en biseau.
- Presser le ruban fermement et uniformément, ou utiliser un rouleau.
- La seconde surface peut alors être collée et l'ensemble doit être roulé ou pressé pour s'assurer que le ruban adhésif se disperse sur les deux parties.

### 5. EMBALLAGE

Largeur	:	12 mm, 19 ou 25 mm
Longueur du rouleau	:	16,5 m

Nous pouvons effectuer des découpes de 6 mm à 1 m pour vous.  
Nous pouvons découper toute forme requise pour vous.

Télécharger la fiche technique de sécurité (MSDS) et les instructions techniques sur [www.reforac.com](http://www.reforac.com).

#### CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ :

Sous réserve d'indication contraire, il s'agit de valeurs moyennes. Tous les rubans de notre gamme doivent avoir été testés de manière approfondie sur les surfaces de chaque application spécifique à laquelle ils sont destinés. Reforac n'est pas responsable des dommages causés aux produits si le processus de test complet n'a pas été effectué. Le client décide de la compatibilité des rubans adhésifs avec l'application prévue.