



Ready for any challenge

info@reforac.com
www.reforac.com

FICHE TECHNIQUE

RUBAN ADHÉSIF REFORAC UPPER BOND 5110G

RUBAN ADHÉSIF MOUSSE ACRYLIQUE, GRIS

1. DESCRIPTION ET UTILISATION DU PRODUIT

Reforac 5110G est un ruban adhésif en mousse acrylique de très haute performance spécialement conçu pour le collage d'une large gamme de métaux, y compris l'acier inoxydable et l'aluminium. Très bonne adhérence aux surfaces revêtues de poudre et aux peintures automobiles. Adhère également à un grand nombre de plastiques. Idéal pour le collage des plastiques techniques et des plaques en plastique.

Il convient parfaitement aux secteurs de l'ingénierie, de la production de portes et fenêtres, de la fabrication de panneaux et d'affiches et automobile.

Excellent adhésif, collage rapide et malléable.

Après 20 minutes, 50 % de la force d'adhésion est atteinte, après 24 heures 90 % et après 72 heures 100 %.

2. CARACTÉRISTIQUES TYPES

- Colle en rouleau, remplace les mastics silicone et les polymères MS.
- Pas de délai long de durcissement comme pour les joints de vitrage structurel.
- Les vis, les rivets et les soudures par points ne sont plus nécessaires.
- De meilleurs résultats grâce à une adhérence supérieure et une esthétique améliorée.
- Durée de vie plus longue grâce aux propriétés durables et à la résistance aux conditions (climatiques) les plus extrêmes et aux rayons UV.
- Réduction des coûts grâce à un collage initial rapide, ce qui permet de raccourcir les processus et les délais.
- Réduction des coûts grâce à un assemblage rapide et facile avec moins de reprises, ce qui réduit les coûts de main-d'œuvre.
- Propre, ne s'infiltrer pas, il n'y a aucun risque de déversement et aucun temps de nettoyage n'est nécessaire.

3. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Couche adhésive	Mousse acrylique
Adhésif	Acrylate
Couche de protection	Film de polyéthylène rouge
Couleur	Gris
Épaisseur	1,1 (± 0.1) mm
Densité	850 kg/m ³
Test de pelage à 180° conforme à la norme ASTM D-3330	3900 g/25 mm
Résistance à la traction (test du T-block) conforme à la norme ASTM D-897	6000 g/cm ²
Cisaillement dynamique conforme à la norme ASTM D-1002 sur l'acier à température ambiante après 24 heures	6300 g/cm ²
Résistance thermique courte	160°C
Résistance thermique longue	100°C
Résistance aux basses températures	-40°C
Résistance aux UV	bonne
Résistance aux produits chimiques, à l'humidité et à la moisissure	bonne
Diamètre du noyau	76 mm

4. PRÉ-TRAITEMENT ET MÉTHODE D'APPLICATION

- Avant l'application, conserver le ruban adhésif au moins 24 heures à une température comprise entre 15 et 30°C.
- Préparation de la surface : la surface doit être sèche et exempte de tout contaminant susceptible d'empêcher l'adhésion. Pour cela, nettoyer la surface avec un mélange IPA/eau (50/50) sur un chiffon non pelucheux pour éliminer tous les contaminants.
- Appliquer l'apprêt Primer 10 sur la surface pour améliorer les propriétés d'adhérence à long terme. Laisser l'apprêt évaporer avant d'appliquer le ruban adhésif.
- Le ruban adhésif ne doit pas être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 15°C.
- Appliquer le ruban adhésif sur la première surface avec les coins coupés en onglet ou en biseau. Presser le ruban fermement et uniformément, ou utiliser un rouleau (manuel).
- La seconde surface peut alors être collée et l'ensemble doit être roulé ou pressé pour s'assurer que le ruban adhésif se disperse sur les deux parties.
- Cette méthode est adaptée à l'aluminium anodisé, à l'acier galvanisé et à l'acier inoxydable. Si une autre surface est utilisée, contactez le service technique pour obtenir des conseils avant l'utilisation. Remarque : ne convient que pour une installation en usine par des installateurs qualifiés. Ne convient pas pour une application sur site.



CONSEIL : COMMENT CHOISIR LE RUBAN ADHÉSIF LE PLUS ADAPTÉ ?

L'épaisseur des rubans adhésifs Reforac UPPER BOND varie entre 0,25 et 3 mm. Grâce à son épaisseur, le ruban adhésif en mousse acrylique peut compenser les inégalités entre deux surfaces. Le ruban est flexible, peut s'étirer jusqu'à trois fois son épaisseur et retrouver sa forme initiale. Cela permet de coller de manière optimale différents matériaux et la bande s'adapte en fonction des rétrécissements et des expansions. La règle générale pour les matériaux rigides est que le ruban doit être deux fois plus épais que les creux du matériau.

Le ruban adhésif est disponible en rouleaux ou découpé dans la forme ou la taille précise que vous souhaitez.

5. EMBALLAGE

Épaisseur	:	1,1 mm
Largeur	:	10, 12, 19, 25, 45, 65 mm
Longueur du rouleau	:	33 m

À conserver 12 mois, en position couchée, dans un endroit frais et sec, dans l'emballage d'origine.

Télécharger la fiche technique de sécurité (MSDS) et les instructions techniques sur www.reforac.com.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ :

Sous réserve d'indication contraire, il s'agit de valeurs moyennes. Tous les rubans de notre gamme doivent avoir été testés de manière approfondie sur les surfaces de chaque application spécifique à laquelle ils sont destinés. Reforac n'est pas responsable des dommages causés aux produits si le processus de test complet n'a pas été effectué. Le client décide de la compatibilité des rubans adhésifs avec l'application prévue.